O'z DSt 1170: 2015

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ГРУШИ И МЕШКИ БОКСЕРСКИЕ, ПОДУШКИ НАСТЕННЫЕ И МАНЕКЕНЫ

Общие технические условия

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации,
метрологии и сертификации

Ташкент

Предисловие

1 **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Ассоциацией «Узбекчармпойабзали» и Государственным унитарным предприятием «Центр сертификации и компьютеризации» Министерства по делам культуры и спорта Республики Узбекистан.

2 **УТВЕРЖДЕН** Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (агентство «Узстандарт») от 07.05.2015 № 05-653

3 **ВЗАМЕН** O'z DSt 1170:2008

Информация о введении в действие (прекращения действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом Агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом Агентством «Узстандарт».

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистан принадлежит агентству «Узстандарт».

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Классификация 4
4 Технические требования 4
5 Требования безопасности и охраны окружающей среды 14
6 Правила приёмки 15
7 Методы контроля 16
8 Транспортирование и хранение 16
9 Указания по эксплуатации 17
10 Гарантии изготовителя 17
Библиографические данные 18
Приложение А 19
Приложение В 20
Приложение С 21
Приложение D 22

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISHNING
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO'LIMI

O'z DSt 1170:2015

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

БОКС ГРУША ВА ҚОПЛАРИ, ДЕВОР ЁСТИҚЛАРИ ВА МАНЕКЕНЛАР
Умумий техникавий шартлар

ГРУШИ И МЕШКИ БОКСЕРСКИЕ, ПОДУШКИ НАСТЕННЫЕ И МАНЕКЕНЫ
Общие технические условия

BOXING PEAR AND BAG, PILLOW ON WALL AND DUMMY
General specifications

Дата введения 02.10.2015

Срок действия чекланмаган

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на груши и мешки боксерские, подушки настенные, манекены (далее по тексту – изделия) предназначенные для тренировочных занятий по спортивным единоборствам и отработки ударов для бокса, кикбоксинга, карате и других видов единоборств в крытых и открытых спортивных сооружениях.

Требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 2.601–2006 ЕСКД. Эксплуатационные документы

ГОСТ 9.032–74 ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения

ГОСТ 9.104-79 ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации

ГОСТ 9.301-86 ЕСЗКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования

ГОСТ 9.402–2004 ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию

ГОСТ 12.1.004–91 ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005–88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007–76 ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

O'ZSTANDART AGENTLIGI
5593
«07» 05 2015 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 12.1.010–76 ССБТ. Взрывобезопасность. Общие требования

ГОСТ 12.2.003–91 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.021–75 ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 17.2.3.01-86 Охрана природы. Атмосфера. Правила контроля качества воздуха населенных пунктов

ГОСТ 164-90 Штангенрейсмасы. Технические условия

ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 270–75 Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении

ГОСТ 939–94 Кожа для верха обуви. Технические условия

ГОСТ 1145-80 Шурупы с потайной головкой. Конструкция и размеры

ГОСТ 1562-69 Сыромять. Технические условия

ГОСТ 1904–81 Кожа шорно-седельная. Технические условия

ГОСТ 2016-86 Калибры резьбовые. Технические условия

ГОСТ 2199–78 Клей резиновый. Технические условия

ГОСТ 2695–71 Пиломатериалы лиственных пород. Технические условия

ГОСТ 2991–85 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия

ГОСТ 3282–74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия

ГОСТ 5679–74 Вата хлопчатобумажная одежная и мебельная. Технические условия

ГОСТ 7297–90 Ткани хлопчатобумажные палаточные и плащевые. Технические условия

ГОСТ 7502–98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 7933–89 Картон для потребительской тары. Общие технические условия

ГОСТ 8273–75 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 8486–86 Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия

ГОСТ 8736–93 Песок для строительных работ. Техническое условие

ГОСТ 10549–80 Выход резьбы. Сбеги, недорезы, проточки и фаски. Технические условия

ГОСТ 11107-90 Искожа-Т галантерейная. Общие технические условия

ГОСТ 12302-2013 Пакеты из полимерных пленок и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 12431–72 Сырьё древесное для масс древесных прессовочных. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

ГОСТ 15150–69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.

ГОСТ 15846–2002 Продукция, отправляемая в районы Крайнего севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 16093–2004 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором

ГОСТ 17308–88 Шпагаты. Технические условия

ГОСТ 19196-93 Ткани обувные. Общие технические условия

ГОСТ 24705-2004 Основные нормы взаимозаменяемости.Резьба метрическая. Основные размеры

ГОСТ 29329-92 Весы для статического взвешивания. Общие технические требования

ГОСТ 30090-93 Мешки и мешочные ткани. Общие технические условия

ГОСТ 30226–93 Нитки обувные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 30255–95 Мебель, древесные и полимерные материалы. Метод определения выделения формальдегида и других вредных летучих химических веществ в климатических камерах

ГОСТ 30303-95 Ткани с резиновым или пластмассовым покрытием. Определение разрывной нагрузки и удлинения при разрыве

O'z DSt 1.17:1999 Система стандартизации. Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний, образцов-эталонов

СанПиН № 0120-01 Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах

СанПиН № 0122-01 Санитарные нормы общей и локальной вибрации на рабочих местах

СанПиН № 0203-06 Санитарные нормы микроклимата производственных помещений

СанПиН № 0293-11 Гигиенические нормативы. Перечень ПДК загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест на территории Республики Узбекистан

СанПиН № 0294-11 Гигиенические нормативы. Предельно-допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны

СанПиН № 0300-11 Санитарные правила и нормы организации сбора, инвентаризации, классификации, обезвреживания, хранения и утилизации промышленных отходов в условиях Узбекистана

КМК 2.04.05-97 Отопление, вентиляция, кондиционирование. Нормы проектирования

КМК 2.09.04-98 Административные и бытовые здания предприятий

Примечание – При пользовании настоящим стандартом необходимо проверить действие ссылочных стандартов и классификатора по указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Классификация

3.1 Пример записи продукции при заказе и (или) другой документации:

«Груши и мешки боксерские, подушки настенные и манекены - O'z DSt _____2015».

3.2 Боксерские груши выпускаются двух типов:

Тип 1 – наливная груша

Тип 2 – насыпная груша

Каждый тип изготавливается двух размеров: малого и большого.

3.3 Мешки боксерские в зависимости от применяемых материалов изготавливают двух типов:

Тип 1 – мастерские мешки

Тип 2 – массовые мешки

и в зависимости от способа подвешивания – двух видов:

А – с помощью ремня

Б – с помощью металлического кольца

Мешки в зависимости от размера и массы изготавливаются трех номеров: 1, 2, 3.

3.4 Основные параметры и размеры манекенов тренировочных:

1) в зависимости от конструкции изготавливают двух типов:

I – с одинарной оболочкой;

II – с двойной оболочкой: наружной и внутренней.

2) в зависимости от применяемых материалов манекены типа I изготавливают одного вида:

А - из натуральной кожи;

типа II - двух видов:

Б – с наружной оболочкой из искусственной кожи, внутренней - из ткани;

В – с наружной и внутренней оболочками - из ткани.

3) в зависимости от высоты и массы манекены изготавливаются шести номеров: 1; 2; 3; 4; 5 и 6.

4 Технические требования

4.1 Груша и мешок боксерские, подушка настенная, манекен должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, комплекта конструкторской документации и образцам-эталонам по O'z DSt 1.17, утвержденным в установленном порядке.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

4.2 Основные параметры и размеры

4.2.1 Основные параметры и размеры груш боксерских в готовом виде должны соответствовать, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование измерений	Размеры	Тип		Отклонения
		I	II	
1 Высота, mm	малый большой	270 290	400 560	± 8 ± 8
2 Длина окружности наибольшего поперечного сечения, mm	малый большой	500 540	700 930	±5 ±5
3 Длина петли, mm	малый большой	20 20	40 50	±10 ±10
4 Длина выреза для шнуровки, mm	малый большой	80 80	140 100	±10 ±10
5 Количество отверстий для шнуровки, пар	малый большой	5-6 5-6	10 10	
6 Масса, kg	малый большой	15 25	30 40	±5 ±5

4.2.2 Основные размеры мешков боксерских в готовом виде должны соответствовать указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование измерения	Тип	Вид	Номера			Отклонения
			1	2	3	
Высота мешка, mm	1, 2	А, Б	750	900	1000	±10
Диаметр мешка, mm	1, 2	А, Б	300	350	400	±5
Масса, kg	1, 2	А, Б	20	40	60	±3

4.2.3 Основные размеры настенной подушки должны быть следующие:

высота - 800±20 mm;

ширина - 500±20 mm;

толщина - 300±20 mm.

По согласованию с потребителем допускается изготовление подушек других размеров.

4.2.4 Основные параметры и размеры манекенов в готовом виде должны соответствовать, указанным в таблице 3.

Таблица 3

Наименование показателей	Тип	Вид	Номера манекенов						Отклонения
			1	2	3	4	5	6	
			Величина измерения						
Высота, mm	I, II	А,Б,В	1300	1400	1500	1600	1700	1800	±30
Длина рук, mm	I, II	А,Б,В	450	500	500	550	550	600	±20
Масса, kg	I, II	А,Б,В	15	20	25	30	40	50	±2
Упругость:									
Заглубление, mm	I, II	А,Б,В	14-30	14-30	14-30	14-30	14-30	14-30	
Отскок, mm	I, II	А,Б,В	20-73	20-73	20-73	20-73	20-73	20-73	

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO'LIMIDAN

4.3 Характеристики

4.3.1 Требования назначения

4.3.1.1 Груши боксерские наливные состоят из натуральной кожи или синтетических материалов и резиновой или латексной камеры. Камера наполняется водой до требуемой массы, оставшийся объем заполняется воздухом для получения правильной грушеобразной формы снаряда.

Груши боксерские насыпные состоят из натуральной кожи или синтетических материалов плотно набитой ватой или опилками с песком

4.3.1.2 Мешок боксерский цилиндрический представляет собой набивное изделие цилиндрической формы с петлей для подвески, с оболочкой из натуральной кожи или искусственной кожи.

4.3.1.3 Манекен – набивное изделие по форме и размерам имитирующее фигуру человека. Детали заготовок манекена должны выкраиваться из плотных участков кожи.

4.3.2 Требования к сырью, материалам, покупным изделиям

4.3.2.1 Для изготовления груш боксерских должны применяться материалы, указанные в таблице 4.

Таблица 4 – Материалы, применяемые для боксерских груш

Наименование материала	Обозначение стандартов	Назначение материала
Кожа «спецфутбол» толщиной 1,8-2,2 mm	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Верх заготовок груши
Кожа хромовая для верха обуви (выросток, полукожник) толщиной 1,4-1,6 mm	ГОСТ 939	Верх заготовок груши
Искожа-Т галантерейная	ГОСТ 11107	Верх заготовок груши
Кожа хромовая для верха обуви толщиной 1,0-1,4 mm	ГОСТ 939	Клапан
Кожа сыромятная толщиной 2,0-2,5 mm	ГОСТ 1562	Прокладка
Ткань карманная гладкокрашеная	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Подкладка
Палатка башмачная гладкокрашеная	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Подкладка
Полотно башмачное	ГОСТ 19196	Подкладка
Песок	ГОСТ 8736	Набивка
Вата	ГОСТ 5679	Набивка
Опилки	ГОСТ 12431	Набивка
Камера резиновая, латексная	Импортные по сертификату соответствия	Внутренняя емкость
Тесьма армированная	ГОСТ 7297	Ремни подвесные
Тесьма капроновая	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Ремни подвесные

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BASHQARMASI

Продолжение таблицы 4

Наименование материала	Обозначение стандартов	Назначение материала
Кожа сыромятная ременная 1 и 2 категории	ГОСТ 1562	Шнуровки, ремешки
Металлическое кольцо	ГОСТ 3282	Подвесные ремни
Нитки швейные хлопчатобумажные № 0; в 9 и 12 сложений	ГОСТ 30226	Швы строчные
Нитки лавсановые	Импортные по сертификату соответствия	Швы строчные
Клей резиновый	ГОСТ 2199	Клеевые соединения
Краситель	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Нанесение маркировки

4.3.2.2 Для изготовления мешков боксерских должны применяться материалы, указанные в таблице 5.

Таблица 5

Наименование материала	Обозначение стандартов	Назначение материала
Кожа хромовая для верха обуви (выросток, полукожник) толщиной 1,4-2,0 mm	ГОСТ 939	Оболочка, дно, подвески шлевки
Юфть шорно-седельная толщиной 1,6-2,5mm	ГОСТ 1904	Оболочка, дно, подвески шлевки
Кожа «спецфутбол» толщиной 1,6-2,5 mm	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Оболочка, дно, подвески шлевки
Искожа-Т галантерейная	ГОСТ 11107	Оболочка, дно, подвески шлевки
Кирза обувная	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Оболочка, дно, подвески шлевки
Юфть шорно-седельная в два слоя толщиной 3,0-4,0 mm	ГОСТ 1904	Петля для крепления колец
Кожа «спецфутбол» толщиной 3,0-4,0 mm	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Петля для крепления колец
Кожа хромовая для верха обуви в два слоя толщиной 3,0-4,0 mm	ГОСТ 939	Петля для крепления колец
Кожа сыромятная толщиной 2,0-2,5 mm	ГОСТ 1562	Ремень для шнуровки, ремень для обмотки петли, завязка
Пенополиуретан толщиной 25-30 mm	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Подкладка

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO'LIMI

Продолжение таблицы 5

Наименование материала	Обозначение стандартов	Назначение материала
Резина микропористая толщиной 20-25 mm	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Подкладка
Войлок технический грубошерстный толщиной 18-25 mm	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Подкладка
Ткань карманная гладкокрашеная	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Балласт мешка
Палатка башмачная гладкокрашеная	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Балласт мешка
Песок	ГОСТ 8736	Балласт мешка
Вата	ГОСТ 5679	Набивка
Очесы волоса, шерсти, хлопка	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Набивка
Тесьма армированная	ГОСТ 7297	Ремни подвесные
Тесьма капроновая	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Ремни подвесные
Металлическое кольцо	ГОСТ 3282	Кольцо
Картон коробочный	ГОСТ 7933	Крышка
Нитки швейные хлопчатобумажные № 0; в 9 и 12 сложений	ГОСТ 30226	Швы строчные
Нитки лавсановые	Импортные по сертификату соответствия	Швы строчные
Нитки капроновые	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Швы строчные
Клей резиновый	ГОСТ 2199	Клеевые соединения
Краситель	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Нанесение маркировки

4.3.2.3 Для изготовления настенных подушек должны применяться материалы, указанные в таблице 6.

Таблица 6

Наименование материала	Обозначение стандартов	Назначение материала
Кожа «спецфутбол» толщиной 1,8-2,2 mm	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Покрышка

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Продолжение таблицы 6

Наименование материала	Обозначение стандартов	Назначение материала
Кожа шорно-седельная толщиной 1,5-2,2mm	ГОСТ 1904	Покрышка
Искожа-Т галантерейная	ГОСТ 11107	Покрышка
Ткань хлопчатобумажная	ГОСТ 7297	Покрышка
Полотна палаточные	По нормативной документации поставщика	Покрышка
Полотна плащевые	По нормативной документации поставщика	Покрышка
Пенополиуретан эластичный на основе полиэфира и изоцианатов	По нормативной документации поставщика	Набивка
Нитки швейные хлопчатобумажные	ГОСТ 30226	Швы строчные
Нитки лавсановые	Импортные по сертификату соответствия	Швы строчные
Нитки капроновые	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Швы строчные
Пиломатериалы хвойных пород	ГОСТ 8486	Основа верха и для металлической рамы
Пиломатериалы твердых лиственных пород	ГОСТ 2695	Основа верха и для металлической рамы
Металлические детали	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Металлические рамы
Гвозди шурупы	ГОСТ 1145	Крепители
Клей ПВА	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Клеевые соединения
Краситель	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Нанесение маркировки

4.3.2.4 Для изготовления манекенов должны применяться материалы, указанные в таблице 7.

Таблица 7

Наименование материала	Обозначение стандартов	Назначение материала
Кожа шорно-седельная толщиной 1,5-2,2mm	ГОСТ 1904	Оболочка туловища
Кожа «спецфутбол» толщиной 1,8-2,3 mm	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Оболочка туловища

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Продолжение таблицы 7

Наименование материала	Обозначение стандартов	Назначение материала
Искожа-Т галантерейная	ГОСТ 11107	Оболочка туловища
Ткань хлопчатобумажная, полотна палаточные и плащевые	ГОСТ 7297	Подкладка
Вата	По нормативной документации поставщика	Набивка
Нитки швейные хлопчатобумажные	ГОСТ 30226	Нитки
Нитки лавсановые	Импортные по сертификату соответствия	Нитки
Нитки капроновые	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Нитки
Краситель	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Нанесение маркировки

Примечание - По согласованию с потребителем, допускается применения других материалов, при условии соответствия качества изделия требованиям настоящего стандарта и действующим гигиеническим рекомендациям.

4.3.2.5 Входной контроль сырья по ГОСТ 24297.

4.3.3 Конструктивные требования

4.3.3.1 Дольки оболочки груши изготавливают из тройных кож. Кант может быть другого цвета.

Дольки должны быть одинаковыми по плотности, мерее лица и цвету.

4.3.3.2 Один из слоев подкладки боксерских груш должен быть выкроен продольной осью по утку ткани, другой - по основе.

4.3.3.3 Склеивание долек с подкладкой должно производиться резиновым клеем по ГОСТ 2199, найритовым или другим водостойкими и эластичными клеями на основе латекса синтетического СКС-30 по действующей нормативной документации, по качеству не ниже резинового.

4.3.3.4 Дольки груши боксерской соединяют тугим тачным швом шириной 2,5-3,0 mm. Соединение долек может производиться с одновременной пришивкой канта или без него.

4.3.3.5 Разрез для вкладывания камеры в наливных грушах должен располагаться в одном из швов стачивания долек. В месте расположения разреза должен быть приточен долевик к изнаночной стороне долек, одновременно с долевиком должен быть притачан клапан, закрывающий разрез.

4.3.3.6 Ремень для подвешивания груши должен быть пропущен через металлическое кольцо, затем ремень перегибают и обматывают ремешком, образуя петлю с кольцом. На ремень в месте расположения кольца должна быть нашита кожаная накладка для предохранения от истирания.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA NUVOFIQLASHTIRISHNI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Концы ремней притачивают к оболочке груши на длине 80-100 mm. Строчку прокладывают по прямоугольникам и диагоналям на расстоянии 2-3 mm от края ремня.

4.3.3.7 Оболочка, дно и сектора верха мешка должны быть выкроены из плотных и малотягучих участков кожи; петля и ремень для подвески – из чепрачных участков кожи.

4.3.3.8 Скрепление краев оболочки мешка, пришивка дна и секторов к оболочке должно производиться тугим тачным швом с прошвой. Сектора из заменителей кожи в местах шнуровки должны быть укреплены настрочной кожаных долевиков.

Расстояние строчки от края скрепляемых деталей должно быть 3-7 mm, частота строчки 10-12 стежков на 50 mm шва. По линии швов не допускается выступ канта или прошвы более 1 mm над поверхностью мешка.

4.3.3.9 Скрепление петли для колец и ремней для подвески с оболочкой мешка должно производиться настрочным швом, двумя параллельными строчками.

Расстояние строчки от края деталей должно быть 2,5-3,0 mm, расстояние между строчками – 3-5 mm, частота стежков – 10-12 на 50 mm шва.

4.3.3.10 Соединение деталей тканевого мешка для балласта должно производиться стачным швом двумя строчками. Расстояние первой строчки от края – 7-9 mm, расстояние второй строчки от первой – 2-3 mm.

Высота столба балласта должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 8

Таблица 8

Наименование показателя	Тип	Вид	Номера			Отклонения
			1	2	3	
Высота столба балласта, mm	1, 2	А, Б	550	700	800	±5

4.3.3.11 В мешках между оболочкой и набивкой должен быть проложен мягкий слой из пенополиуретановой крошки со связующим или микропористой резины толщиной 20-25 mm или из войлока.

4.3.3.12 Покрышка подушки настенной должна изготавливаться из целого куска кожи. Допускается изготавливать со вставками в верхней и нижней частях.

4.3.3.13 Подушка должна быть плотно обтянута, без перекосов и морщин. Набивка должна быть без бугров и провалов.

4.3.3.14 Резьба для подушки должна выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 24705, допуски – по ГОСТ 16093, сбег резьбы и фаски – по ГОСТ 10549.

4.3.3.15 Резьба должна быть чистой, без заусенцев и сорванных ниток.

4.3.3.16 Детали манекена из ткани и искусственной кожи должны быть настрочены и выкроены вдоль нити основы ткани.

4.3.3.17 На внутреннюю часть по намеченным местам должны быть настрочены усилитель и подкладка.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISHNI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO'LIMI

Боковые края подкладки должны попадать под строчку. Ниточные швы сборки манекена должны быть расправлены равномерно.

4.3.3.18 Готовые манекены должны быть расправлены, очищены от пыли, подобраны по цвету.

4.3.3.19 Частота строчки должна быть 12-15 стежков на 50 mm шва.

4.3.3.20 Строчка должна быть чистой, ровной, хорошо утянутой, без пропусков стежков и обрывов ниток, параллельной краям стачиваемых деталей.

Концы швов должны быть закреплены двойной обратной строчкой на расстоянии 15-20 mm. Концы синтетических ниток должны быть оплавлены.

4.3.3.21 В сварных соединениях не допускаются непровары, прожоги и трещины. Швы должны быть зачищены.

4.3.3.22 На камерах допускаются местные утолщения до 0,5 mm площадью до 10 mm^2 каждое, не более 3 шт.

4.3.3.23 В готовых изделиях не допускаются следующие дефекты, влияющие на их внешний вид и качество: дыры и царапины длиной более 20 mm, подрезы с бахтармы глубиной более 1/3 толщины кожи, садка лица и осыпание красителя на кожаных деталях, а также пропуск стежков, оттяжка строчек с пересечением материала.

4.3.4 Требования надежности

4.3.4.1 Камеры для наливных боксерских груш должны соответствовать указанным в таблице 9.

Таблица 9

Наименование показателей	Норма	Методы испытаний
Предел прочности при разрыве, kgf/cm,не менее	80,0	ГОСТ 270
Относительное удлинение, %, не менее	500,0	ГОСТ 30303
Прочность шва, kgf/cm, не менее	2,5	По методике изготовителя

4.3.4.2 Камеры, наполненные воздухом должны быть герметичны.

4.3.5 Требования к покрытиям

4.3.5.1 Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать IV классу по ГОСТ 9.032, группе Л по ГОСТ 9.104. Подготовка металлической поверхности перед покраской должна соответствовать требованиям ГОСТ 9.402.

4.3.5.2 Качество металлического покрытия должно соответствовать требованиям ГОСТ 9.301.

4.3.5.3 Допускается художественном оформление внешней поверхности изделий.

4.4 Комплектность

4.4.1 Каждое изделия должно поставляться потребителю в собранном виде комплектно, в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

4.4.2 В комплект поставки изделий должны входить все необходимые детали.

4.4.3 Изделия должны быть снабжены руководством по эксплуатации и/или паспортом по ГОСТ 2.601.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLA
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

4.5 Маркировка

4.5.1 Каждое изделие должно быть маркировано.

4.5.2 Маркировка должна быть четкой и содержать:

– наименование и товарный знак (при наличии) предприятия-изготовителя, адрес (юридический и фактический);

– наименование и условное обозначение изделия;

– дату изготовления (день, месяц, год);

– масса-нетто, kg;

– обозначение настоящего стандарта;

– сведения о сертификации;

– надпись: «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan» - для продукции, реализуемой в Республике Узбекистан;

– надпись: «Made in Uzbekistan» или на языке страны-импортера - для продукции, предназначенной для экспорта.

4.5.3 Маркировку наносят способом горячего тиснения через фольгу и методом шелкографии или несмываемой краской непосредственно на самом изделии или на ярлыке, прикрепленном к изделию в соответствии с утвержденным образцом-эталоном по O'z DSt 1.17.

4.5.4 На каждое грузовое место наносится транспортная и потребительская маркировка.

4.5.5 Транспортная маркировка (основные, дополнительные, информационные надписи) груза должна быть выполнена по ГОСТ 14192.

Потребительская маркировка наносится на одной из торцовых сторон ящика любым способом, предусмотренным для транспортной маркировки по ГОСТ 14192, и должна содержать:

– наименование и товарный знак (при наличии) предприятия-изготовителя, адрес (юридический и фактический);

– наименование и условное обозначение изделия;

– количество и массу каждого типа изделия (для одной групповой тары);

– массу-брутто, kg;

– манипуляционный знак «Беречь от влаги»;

– номер упаковщика;

– дата упаковки (день, месяц, год);

– штамп ОТК;

– гарантийные сроки эксплуатации и хранения;

– обозначение настоящего стандарта;

– штриховой код с регистрационным номером по необходимости;

– сведения о сертификации;

– надпись: «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan» - для продукции, реализуемой в Республике Узбекистан;

– надпись: «Made in Uzbekistan» или на языке страны-импортера - для продукции, предназначенной для экспорта.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

В случае комплектной поставки изделий на таре необходимо указать дополнительно:

- количество ящиков на комплект;
- порядковый номер ящика.

4.5.6 При маркировке продукции должны быть соблюдены нормы законодательства, действующего в Узбекистане и устанавливающего порядок маркирования продукции информацией на государственном языке.

4.6 Упаковка

4.6.1 Изделия поштучно должны быть упакованы в бумагу по ГОСТ 8273, в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 12302 или мешки из упаковочной ткани по ГОСТ 30090 и перевязаны шпагатом по ГОСТ 17308.

4.6.2 При иногороднем транспортировании, изделия упаковывают в ящики по ГОСТ 2991 или укладывают в контейнер.

4.6.3 По согласованию с потребителем допускается применение других видов упаковки, при условии сохранности изделия, и его качества при транспортировании и хранении.

4.6.4 Маркировка и упаковка мячей, отправляемых в труднодоступные районы, должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и ГОСТ 15846.

5 Требования безопасности и охраны окружающей среды

5.1 При производстве изделий используются краски, клея, необходимо соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.003. Рабочие места, где применяются клея, краски, выделяющие вредные вещества, должны быть проветриваемыми, а закрытые помещения оборудуются механической системой вентиляции в соответствии КМК 2.04.05.

5.2 Производственные помещения по производству спортивных принадлежностей должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.021 и КМК 2.04.05. Требования к воздуху рабочей зоны в соответствии ГОСТ 12.1.005 и СанПиН 0294.

5.3 Вредные производственные факторы, образующиеся от используемого технологического оборудования: шум, вибрация, температура должны соответствовать требованиям СанПиН 0120, СанПиН 0122, СанПиН 0203.

5.4 Предварительные и периодические медицинские осмотры необходимо проводить в соответствии с приказом Минздрава Республики Узбекистан №200 от 10.07.2012 г.

5.5 Требования пожарной безопасности и промышленной санитарии должны соответствовать ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.010.

Средства тушения пожара: песок, кошма, огнетушители ОП и ОУ, пена (химическая или воздушно-механическая из стационарных установок).

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISHNI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

5.6 В соответствии с санитарными нормами все производственные участки должны иметь санитарно-бытовые помещения для работающих на данном участке, отвечающие требованиям КМК 2.09.04.

5.7 При производстве изделий выброс вредных веществ в атмосферу не должен превышать норм ПДК, утвержденных в соответствующем порядке по ГОСТ 12.1.007. Охрана природы осуществляется по правилам контроля качества воздуха населенных пунктов по ГОСТ 17.2.3.01 и СанПиН 0293.

5.8 Сбор, хранение и утилизация промышленных отходов должны соответствовать требованиям СанПиН 0300.

6 Правила приёмки

6.1 Готовые изделия должны подвергаться предприятием-изготовителем приёмо-сдаточным, периодическим и сертификационным испытаниям.

6.2 Приёмо-сдаточным испытаниям по п.п. 3.1 – 3.3; 4.1; 4.2.1 (кроме длины окружности наибольшего поперечного сечения); 4.2.2; 4.2.3; 4.2.4 (кроме упругости); 4.3.1.1 – 4.3.1.3; 4.3.2.1 – 4.3.2.4; 4.3.3.1; 4.3.3.3; 4.3.3.4; 4.3.3.7 – 4.3.3.9; 4.3.3.12; 4.3.3.13; 4.3.3.15; 4.3.3.18 – 4.3.3.21; 4.3.3.23; 4.4; 4.5.1 – 4.5.3; 4.6.1 настоящего стандарта должны подвергаться 5% изделий от предъявленной партии, но не менее 5 шт. каждого типа.

За партию принимается количество изделий, одновременно предъявленное к приемке и оформленное одним документом о качестве.

При несоответствии изделий хотя бы одному требованию настоящего стандарта проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии.

При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний вся партия бракуется. Бракованная продукция в установленном порядке утилизируется.

6.3 Дефектное изделие с превышающими норму пороками, если функциональные значения полностью нарушены, отправляется на повторную переработку.

6.4 Периодические испытания на соответствие всем требованиям настоящего стандарта должны быть проведены не реже одного раза в год.

Периодическим испытаниям подвергаются не менее 3 шт. изделий каждого типа, выдержавших приемо-сдаточные испытания.

При несоответствии изделий хотя бы одному требованию настоящего стандарта проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии.

При неудовлетворительных результатах повторных испытаний выпуск изделий прекращается до устранения причин брака и получения удовлетворительных результатов испытаний.

Результаты периодических испытаний оформляют соответствующим документом о качестве.

Результаты повторной проверки являются окончательными.

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

6.5 Сертификационные испытания проводятся в аккредитованной лаборатории в соответствии с требованиями нормативных документов национальной системы сертификации Республики Узбекистан. Сертификационные испытания проводятся в объеме периодических испытаний.

6.6 Потребитель имеет право проводить сплошной контроль на соответствие изделий всем требованиям настоящего стандарта.

7 Методы контроля

7.1 Проверка изделия производится в состоянии готовым к эксплуатации.

7.2 Проверка внешнего вида мячей должна быть проведена визуально сравнением с утвержденным образцом-эталоном по O'z DSt 1.17.

7.3 Контроль требований п. 4.2, 4.3.3.4; 4.3.3.6; 4.3.3.8–4.3.3.11, 4.3.3.19, 4.3.3.20; 4.3.3.22 должен производиться:

– размеров – штангенрейсмассом по ГОСТ 164, штангенциркулем по ГОСТ 166, рулеткой измерительной металлической по ГОСТ 7502

– массы – на весах по ГОСТ 29329 с ценой деления не более 5 g.

7.4 Контроль резьбовых соединений п.п. 4.3.3.14, 4.3.3.15 должен производиться резьбовыми калибрами по ГОСТ 2016.

7.5 Контроль качества внешнего вида лакокрасочных и металлических покрытий п. 4.3.5 должен производиться по ГОСТ 9.032 визуально.

7.6 Испытания устойчивости окраски к сухому и мокрому трению при художественном оформлении п. 4.3.5.3 изделий проводят без усилия трехкратным трением сухой и увлажненной хлопчатобумажной тканью. Увлажнение проводят до увеличения её массы на 75 %.

7.7 Уровни летучих химических веществ, выделяющихся при использовании спортивных принадлежностей в воздух закрытых спортивных залов, сооружений определяют по ГОСТ 30255 и действующей нормативной документации органов госсанэпиднадзора, по результатам исследований которых должно быть оформлено гигиеническое заключение.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Упакованные изделия должны транспортироваться в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

8.2 Упакованные изделия должны храниться в сухих, закрытых, проветриваемых помещениях на расстоянии не менее 1 m от отопительных и нагревательных приборов при условии защиты изделий от механических повреждений, загрязнений и действия агрессивных сред. Хранение изделий у грузоотправителя и грузополучателя по группе условий хранения 2 (С) по ГОСТ 15150.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO'LIMI

Температура воздуха в складских помещениях должна быть не ниже +10°С и не выше +25°С, относительная влажность воздуха 60-80%.

8.3 Транспортирование и хранение изделий, отправляемых в труднодоступные районы, должны проводиться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 15846.

9 Указания по эксплуатации

9.1 Изделия, в зависимости от типов, должны эксплуатироваться строго по назначению в соответствии с руководством по эксплуатации и монтажу п. 4.4.3.

9.2 Допускается восстановление работоспособности изделий заменой некоторых деталей, при выходе их из строя, если оболочка сохраняет свою структурную целостность и отвечает требованиям настоящего стандарта.

9.3 Изделия считаются утратившими свою работоспособность при нарушении структурную целостность оболочки (растяжение, разрыв).

9.4 Способы утилизации определяются по соответствующей нормативной документации.

10 Гарантии изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных стандартом.

10.2 Гарантийный срок хранения изделий – 12 месяцев со дня изготовления.

10.3 Гарантийный срок эксплуатации спортивных принадлежностей устанавливается в договорах (контрактах) на поставку, но не менее 6 месяцев.

10.4 Потребитель вправе потребовать заключение договора с изготовителем на гарантийное обслуживание изделий.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO'LIMI

O'z DSt 1170:2016

Библиографические данные

УДК 685.64+685.68 **ОКП 96 1692** **Группа У61**
ОКС 97.220

Ключевые слова: изделия, боксерские груши, боксерские мешки, подушка настенная, манекен.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISHNI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH DASTURMASI

Приложение А
(обязательное)

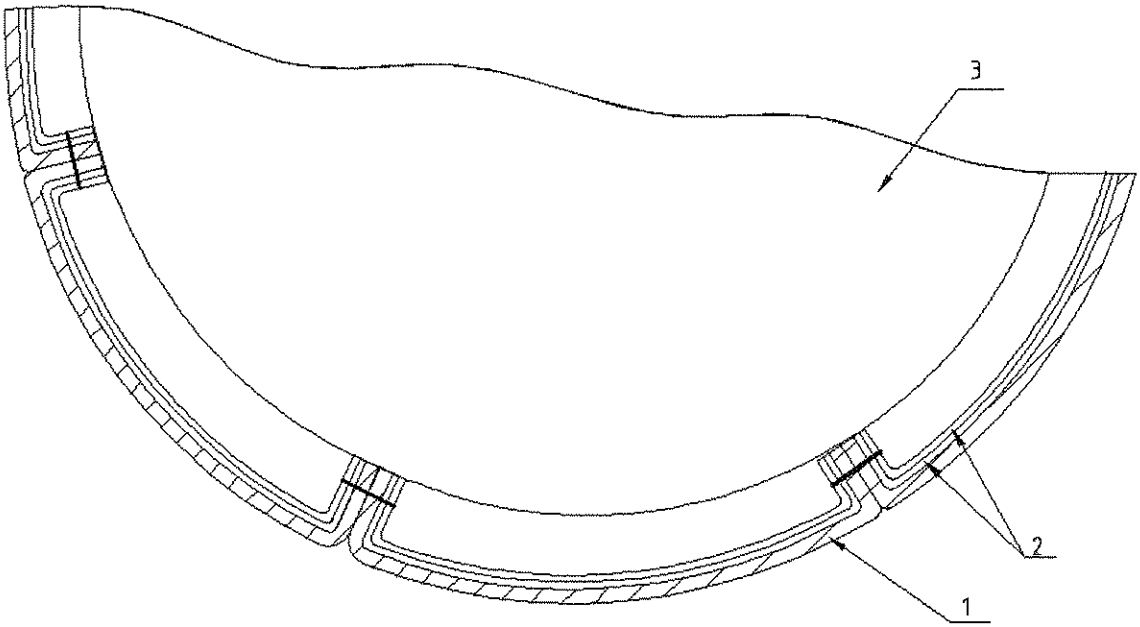


Рисунок 1 Схема груши боксерской наливной
1 – оболочка; 2 – подкладка; 3 – камера.

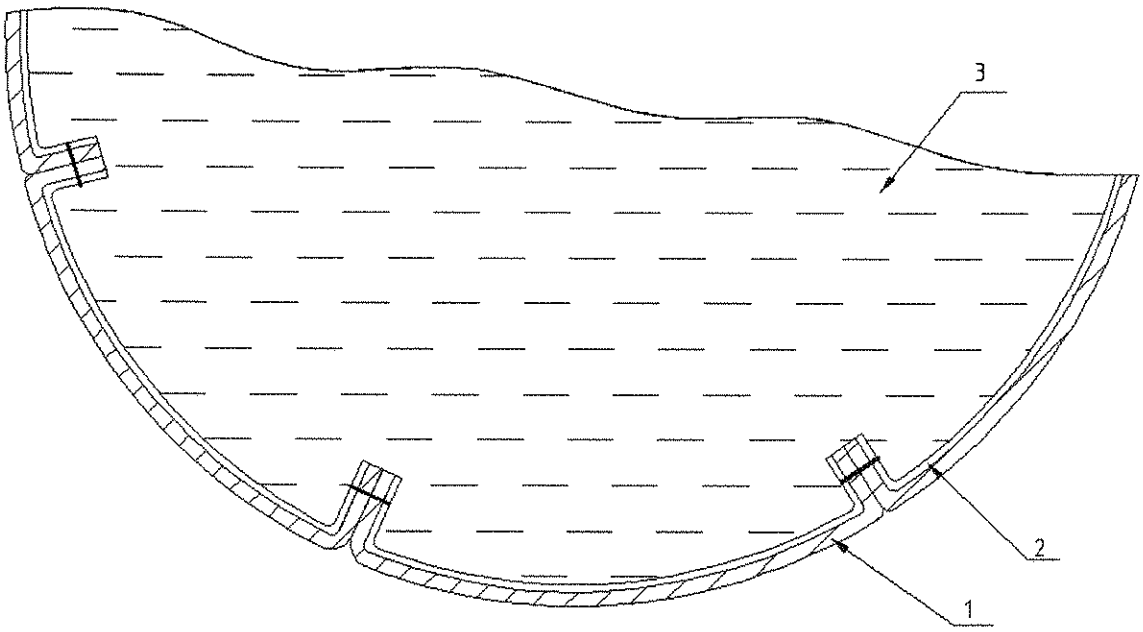


Рисунок 2 Схема груши боксерской насыпной
1 – оболочка; 2 – подкладка; 3 – набивка.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT M. MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Приложение В
(обязательное)

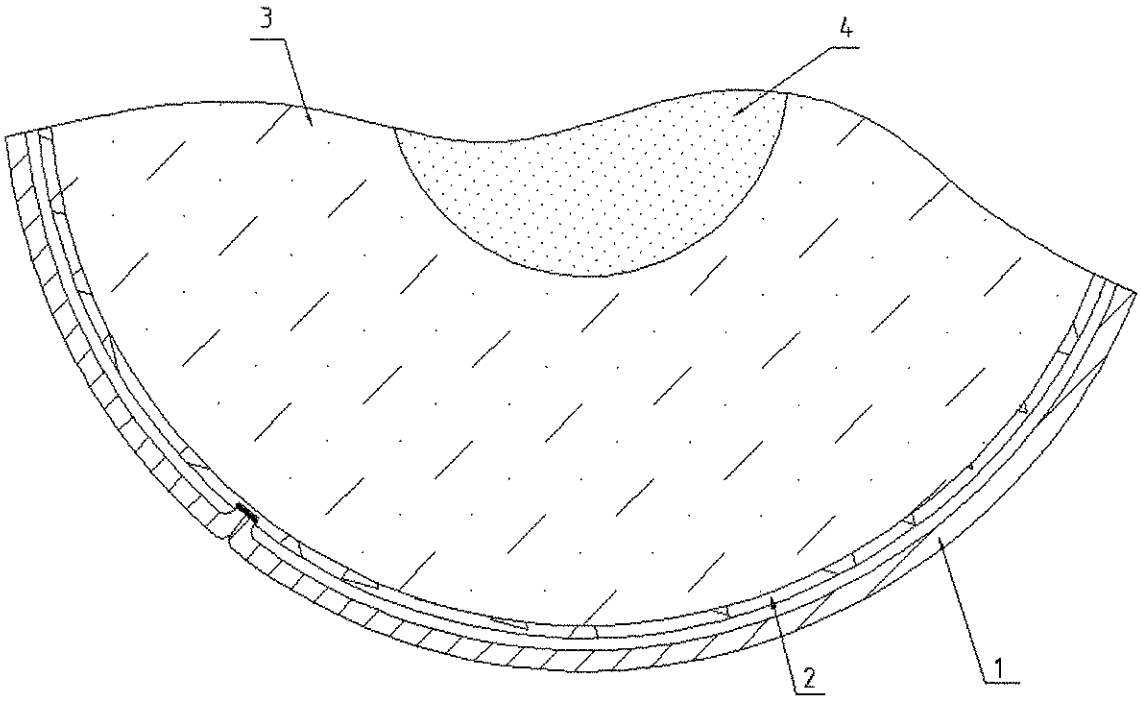


Рисунок 3 Схема мешка боксёрского

1 – оболочка; 2 – слой пенополиуретановой крошки или микропористой резины; 3 – набивка; 4 – баласт.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, QAYLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Приложение С
(обязательное)

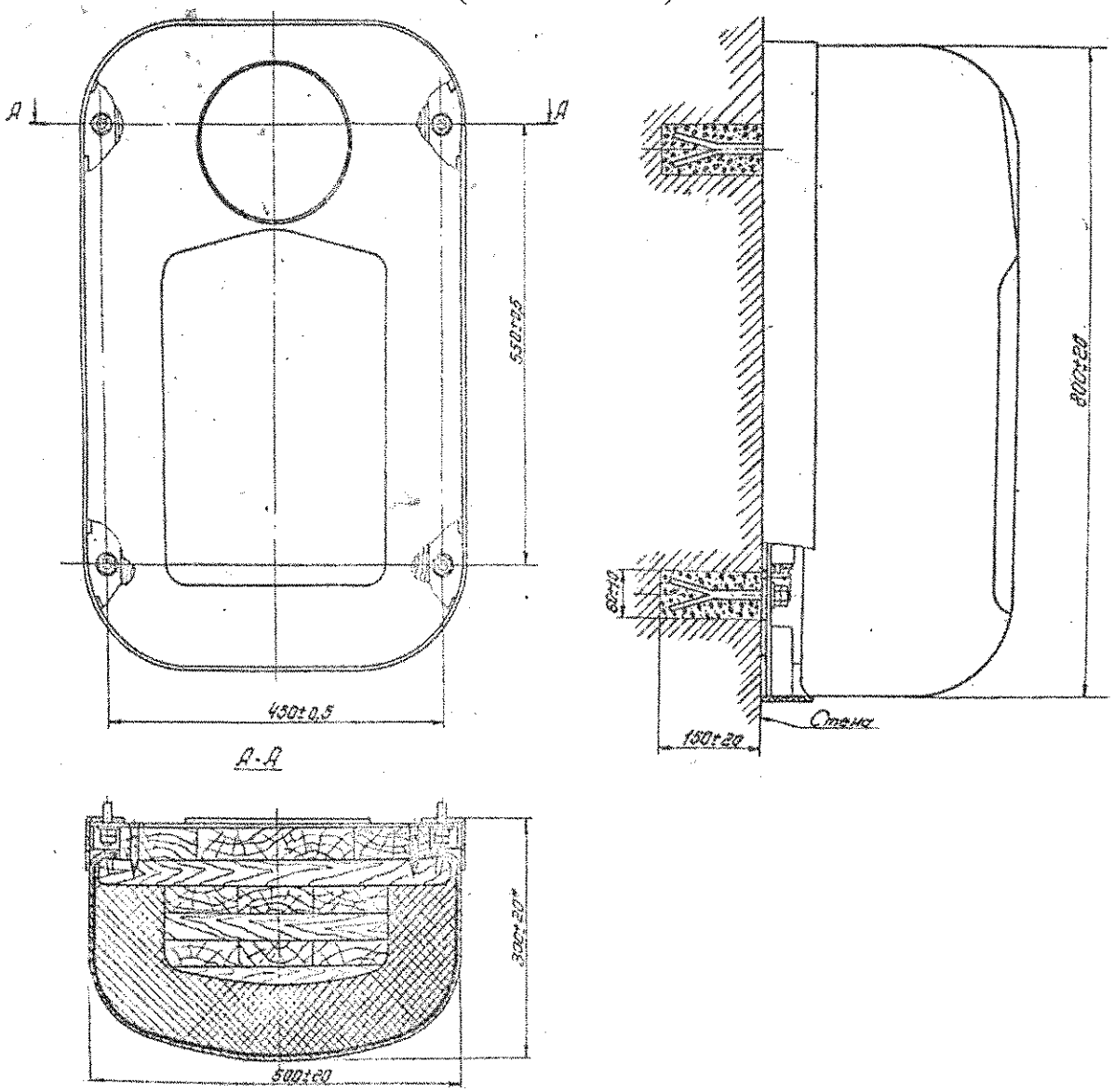


Рисунок 4 Сборный чертеж подушки настенной

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Приложение D
(обязательное)

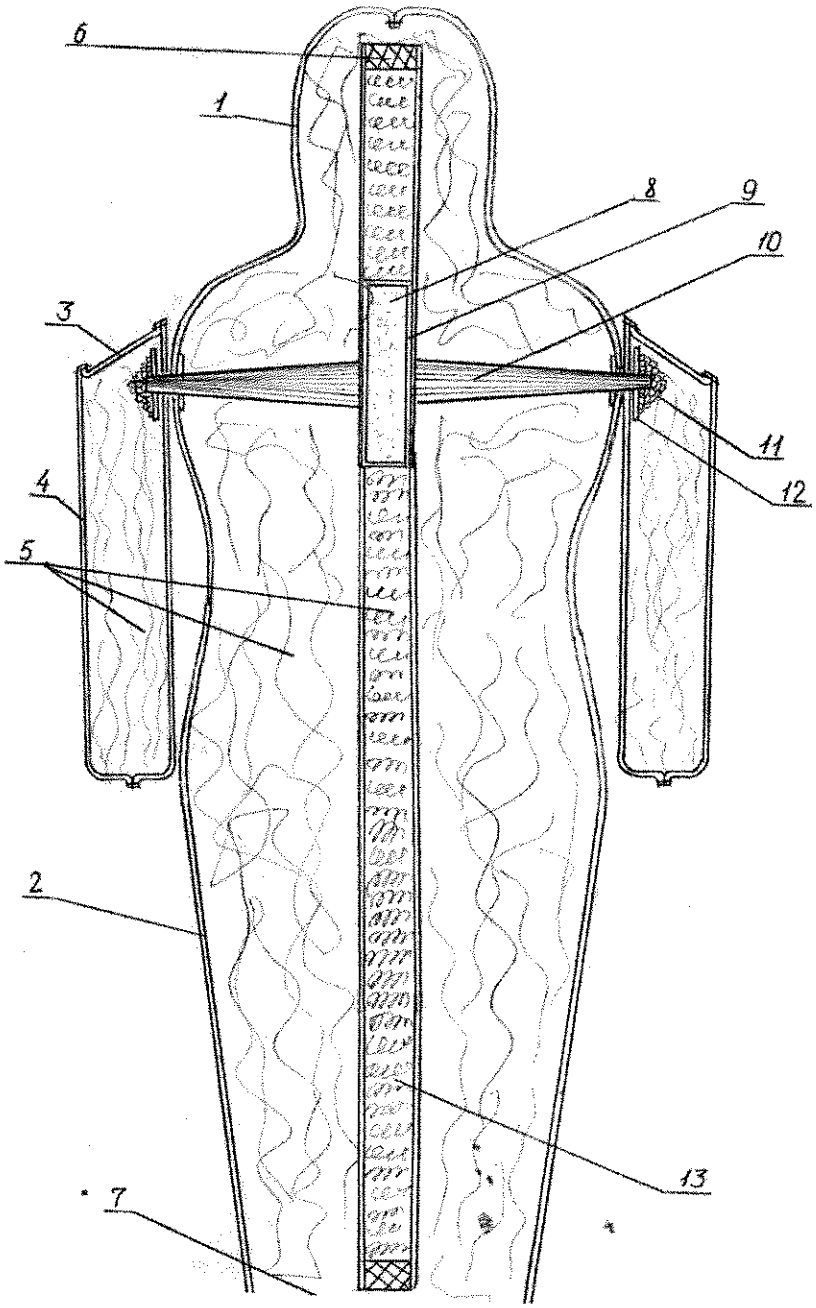


Рисунок 5 Сборный чертеж манекена тренировочного

1 – деталь оболочки туловища; 2 – вставка боковая;3 - накладка рукава; 4 – оболочка рукава; 5 – набивка; 6 – пробка; 7 – дно; 8 – балласт; 9 – мешок балласта; 10 – ремни; 11 – люверсы; 12 – прокладка рукава; 13 – стержень.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Информационные данные

O'zDSt 1170:2015

Разработано:

Заместитель Председатель правления
ассоциации «Узбекчармпойабзали» — Ш.Э.Шералиев

Ведущий специалист
Ассоциации «Узбекчармпойабзали» — З.И.Габдульмаликова

Согласовано:

Первый заместитель министра
по делам спорта
Республики Узбекистан — М.Б. Алиев

Председатель ТК «Физкультура и спорт»
Министерства по делам культуры и спорта
Республики Узбекистан — Ш.Ф. Султанов

Главный Государственный
санитарный врач
Республики Узбекистан — С.С. Саидалиев

Исполнительный директор
Фонда развития детского
спорта Узбекистана — Э.Б. Искандаров

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT N MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI